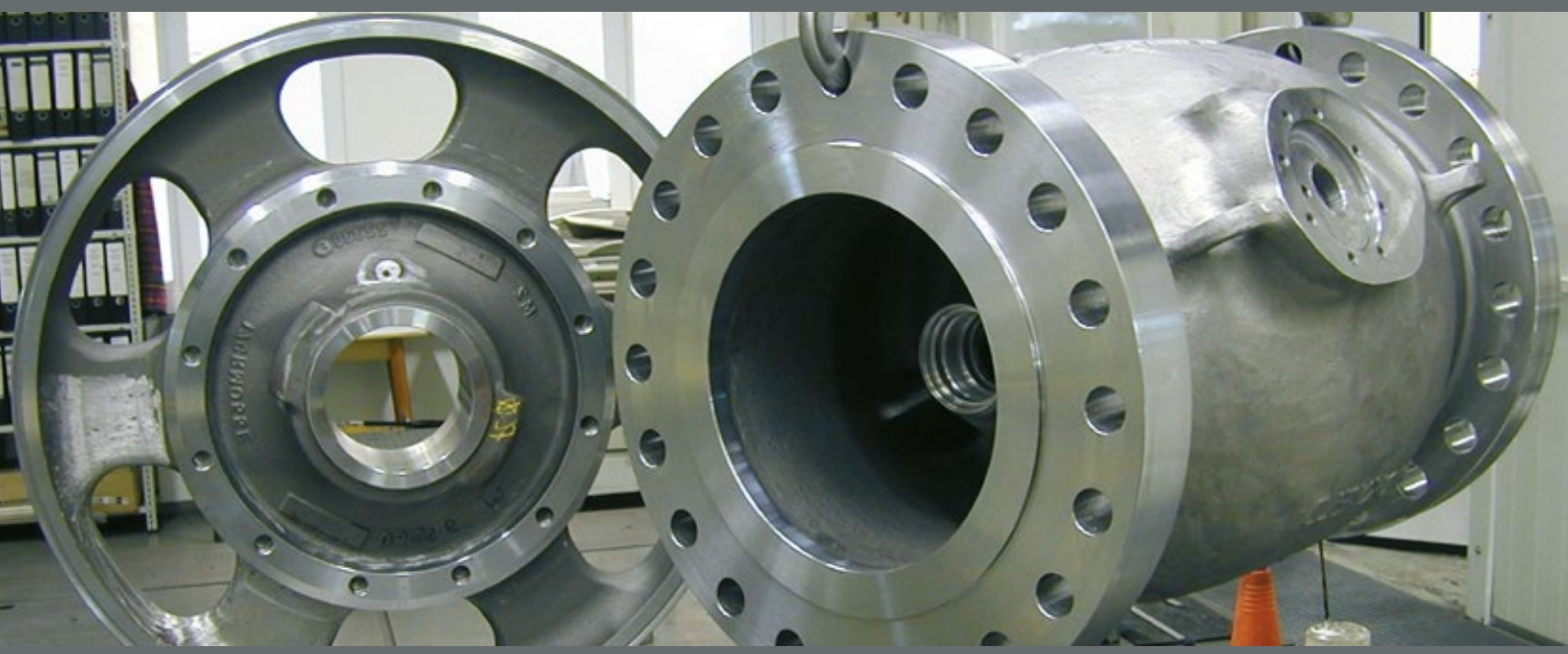


LIEFERPROGRAMM



Pleissner Guss GmbH



UNSER LIEFERPROGRAMM

Die Pleissner Guss GmbH konzentriert sich auf Lieferungen und Dienstleistungen für den umfangreichen Markt des Spezial- und allgemeinen Maschinenbaus sowie Armaturen und Pumpen in einem Gewichtsbereich von 150 kg bis 10 t. Die Werkstoffpalette umfasst alle Stahlgussqualitäten, von unlegiert bis hochlegiert, sowie Sonderlegierungen auf Nickelbasis gemäß der tabellarischen Aufstellung. Weitere Sonderqualitäten und äquivalente Materialien nach diversen Standards und Kundenanforderungen können auf Anfrage ebenfalls gefertigt werden. Die technische Vorbereitung der Gussstückfertigung und die Produktentwicklung werden mit modernsten computerunterstützten Simulationstechniken für wichtige Parameter des Produktionsprozesses durchgeführt; so werden der Erstarrungsvorgang, die Spannungsverteilung, aber auch die mechanischen Eigenschaften auf Anforderung bereits vor dem Produktionsprozess dargestellt und damit wesentliche Grundlagen für eine intensive Beratung unserer Kunden geschaffen.

LIEFERLISTE WERKSTOFF AUSWAHL, WEITERE MATERIALIEN AUF ANFRAGE

STAHLGUSS FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNG NACH EN

W-Nummer	Bezeichnung	Regelwerk
-	GE200-GE360	EN 10293
-	GS200 + GS240	EN 10293 / EN 10340
1.1131	G 17Mn5	EN 10293 / EN 10340
1.6220	G 20Mn5	EN 10293 / EN 10340
1.1118	G 24Mn6	EN 10293 / EN 10340
1.1165	G 28Mn6	EN 10293
1.6750	G 20NiMoCr4	EN 10293
1.6759	G 18NiMoCr3-6	EN 10340 / SEW 520
1.6760	G 22NiMoCr5-6	SEW 520
1.7221	G 26CrMo4	EN 10293
1.7230	G 34CrMo4	EN 10293
1.7231	G 42CrMo4	EN 10293



STAHLGUSS FÜR ALLGEMEINE ANWENDUNG NACH ASTM

Bezeichnung	Regelwerk
Grade 1	A 487
Grade 2	A 487
Grade 4	A 487
Grade 6	A 487
Grade 8	A 487
Grade 9	A 487
Grade 10	A 487
Grade CA15	A 487
Grade CA15M	A 487
Grade CA6NM	A 487



WARMFESTER STAHLGUSS NACH EN

W-Nummer	Bezeichnung	Regelwerk
1.0619	GP 240GH	EN 10213
1.0625	GP 280GH	EN 10213
1.5419	G 20Mo5	EN 10213
1.7357	G 17CrMo5-5	EN 10213
1.7379	G 17CrMo9-10	EN 10213
1.7706	G 17CrMoV5-10	EN 10213
1.7365	GX 15CrMo5	EN 10213
1.4317	GX 4CrNi13-4	EN 10213
1.4405	GX CrNiMo16-5-1	EN 10213
n.a.	GX 12CrMoVNbN9-1	COST C91
n.a.	GX 12CrMoWVNbN10-1-1	COST C10 1 1
n.a.	GX 12CrMoCoVNbNB9-2-1	COST CB2

WARMFESTER STAHLGUSS NACH ASTM

Bezeichnung	Regelwerk
WCA / WCB / WCC	A 216
WC1	A 217
WC6	A 217
WC9	A 217
WC11	A 217
C5	A 217
C12A	A 217
CA15	A 217
Grade 1, 2, 5, 6, 9, 10, 12	A 356
Grade CA6NM	A 356





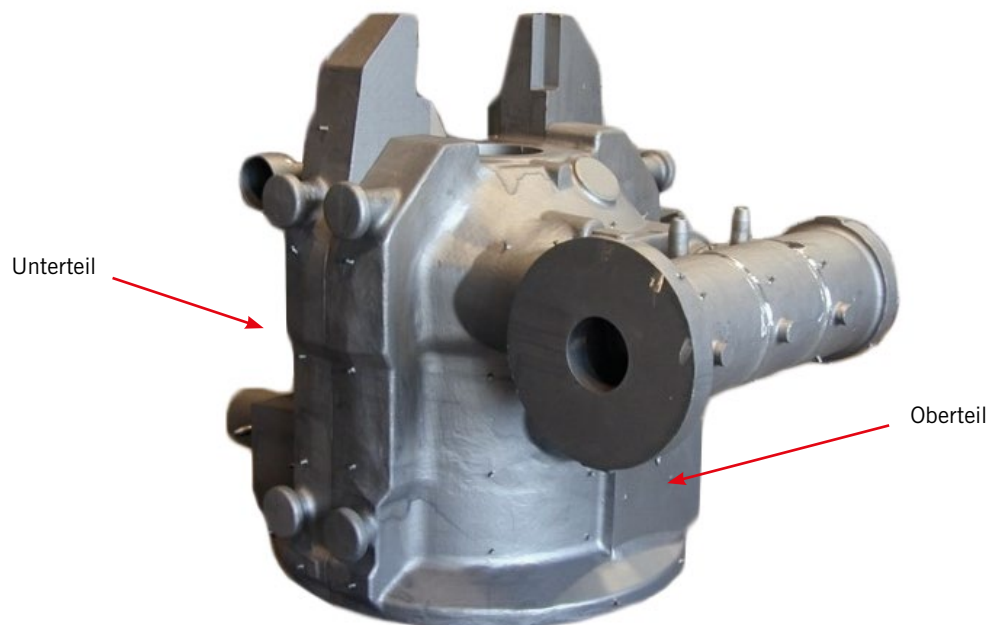
KALTZÄHER STAHLGUSS NACH EN

W-Nummer	Bezeichnung	Regelwerk
1.1131	G 17Mn5	EN 10213
1.6220	G 20Mn5	EN 10213
1.5422	G 18Mo5	EN 10213
1.5638	G 9Ni14	EN 10213
1.6982	GX 3CrNi13-4	EN 10213



KALTZÄHER STAHLGUSS NACH ASTM

Bezeichnung	Regelwerk
LCA / LCB / LCC	A 352
LC1	A 352
LC3	A 352
Grade CA6NM	A 352



Dampfturbinengehäuse - G17CrMoV5-10 -
 Oberteil 2.800 kg + Unterteil 2.400 kg



Sauggehäuse - G20Mn5 QT - 600 kg

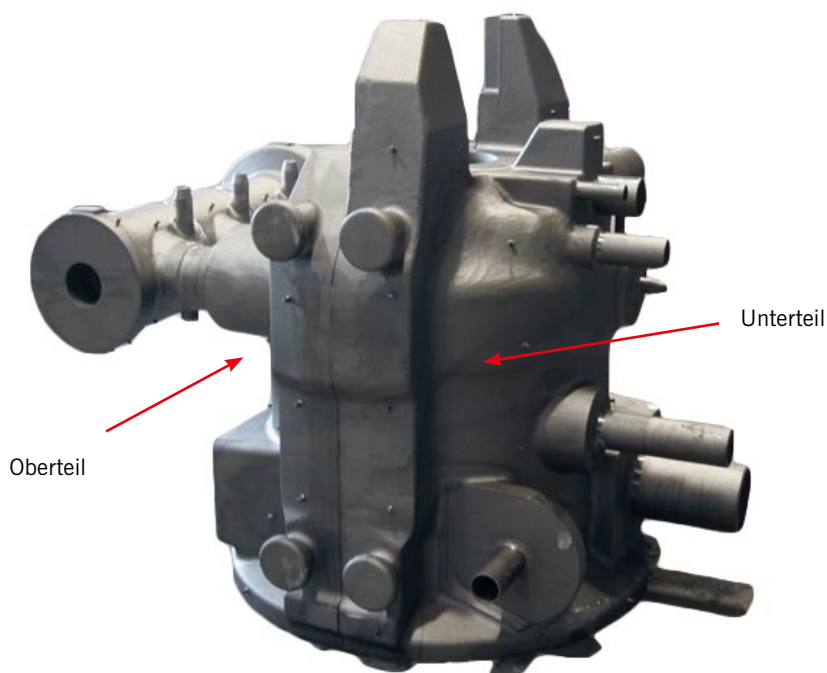
MARTENSITISCHER STAHLGUSS NACH EN

W-Nummer	Bezeichnung	Regelwerk
1.6982	GX 3CrNi13-4	EN 10293 / EN10213
1.4317	GX 4CrNi13-4	EN 10293 / EN 10213 / EN 10340 / EN 10283
1.4405	GX CrNiMo16-5-1	EN 10293 / EN 10213 / EN 10340 / EN 10283
1.4008	GX 7CrNiMo12-1	EN 10283

MARTENSITISCHER STAHLGUSS NACH ASTM

Bezeichnung	Regelwerk
CA15	A 217 / A 487 / A 743
CA15M	A 487 / A 743
CA6NM	A 352 / A 356 / A 487 / A 743

5



Dampfturbinengehäuse - G17CrMoV5-10 -
Oberteil 2.800 kg + Unterteil 2.400 kg



AUSTENITISCHER STAHLGUSS NACH EN

W-Nummer	Bezeichnung	Regelwerk
1.4308	GX 5CrNi19-10	EN 10283 / EN 10213
1.4309	GX 2CrNi19-11	EN 10283 / EN 10213
1.4552	GX 5CrNiNb19-11	EN 10283 / EN 10213
1.4408	GX 5CrNiMo19-11-2	EN 10283 / EN 10213
1.4409	GX 2CrNiMo19-11-2	EN 10283 / EN 10213
1.4581	GX 5CrNiMoNb19-11-2	EN 10283 / EN 10213

AUSTENITISCHER STAHLGUSS NACH ASTM

Bezeichnung	Regelwerk
CF8	A 351 / A 743 / A 744
CF8M	A 351 / A 743 / A 744
CF3	A 351 / A 743 / A 744
CF3M	A 351 / A 743 / A 744

VOLLAUSTENITISCHER UND NICHTMAGNETISIERBARER STAHLGUSS NACH EN

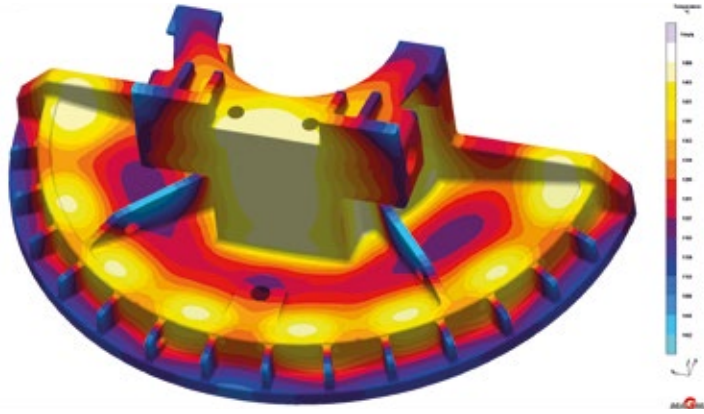
W-Nummer	Bezeichnung	Regelwerk
1.3960	GX 2CrNiMoN18-14	SEW 395
1.4538	GX 1NiCrMoCuN25-20-5	SEW 410
1.4565	GX 2CrNiMnMoNbN25-18-5-4	SEW 400

VOLLAUSTENITISCHER UND NICHTMAGNETISIERBARER STAHLGUSS NACH ASTM

Bezeichnung	Regelwerk
CK3MCuN / UNS S 93254	A 743 / A 744



Tragrahmen - G20Mn5 QT - 4.000 kg



FERRITISCH-AUSTENITISCHER / DUPLEX STAHLGUSS NACH EN

W-Nummer	Bezeichnung	Regelwerk
1.4470	GX 2CrNiMoN22-5-3	EN 10283 / EN 10213
1.4468	GX 2CrNiMoN25-6-6	EN 10283 / EN 10213
1.4417	GX 2CrNiMoN25-7-3	EN 10283 / EN 10213

FERRITISCH-AUSTENITISCHER / DUPLEX STAHLGUSS NACH ASTM

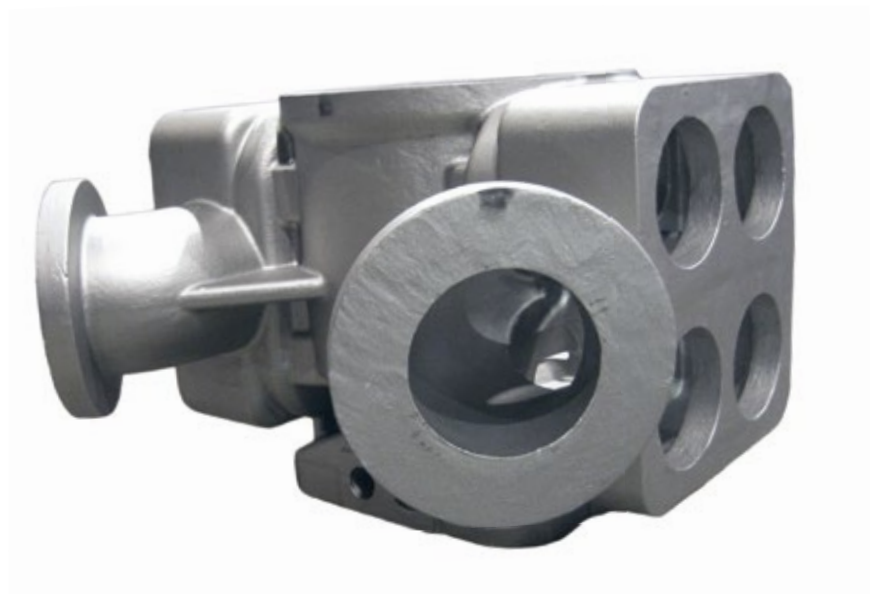
Bezeichnung / Regelwerk
A 890 / A 995 Grade 1A , UNS J 93370 , CD4MCu
A 890 / A 995 Grade 4A , UNS J 92205 , CD3MN
A 890 / A 995 Grade 5A , UNS J 93404 , CE3MN





AUSTENITISCHES GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT NACH EN UND ASTM

EN13835		ASTM A 469
W-Nummer	Bezeichnung	Typ
5.3500	EN-GJSA-XNiCr20-2	D-2
5.3503	EN-GJSA-XNi22	D-2C
5.3501	EN-GJSA-XNiMn23-4	-
5.3507	EN-GJSA-XNiCr30-3	D-3
5.3504	EN-GJSA-XNi35	D-5
5.3509	EN-GJSA-XNiCr35-3	D-5B
5.3505	EN-GJSA-XNiSiCr35-5-2	D-5S

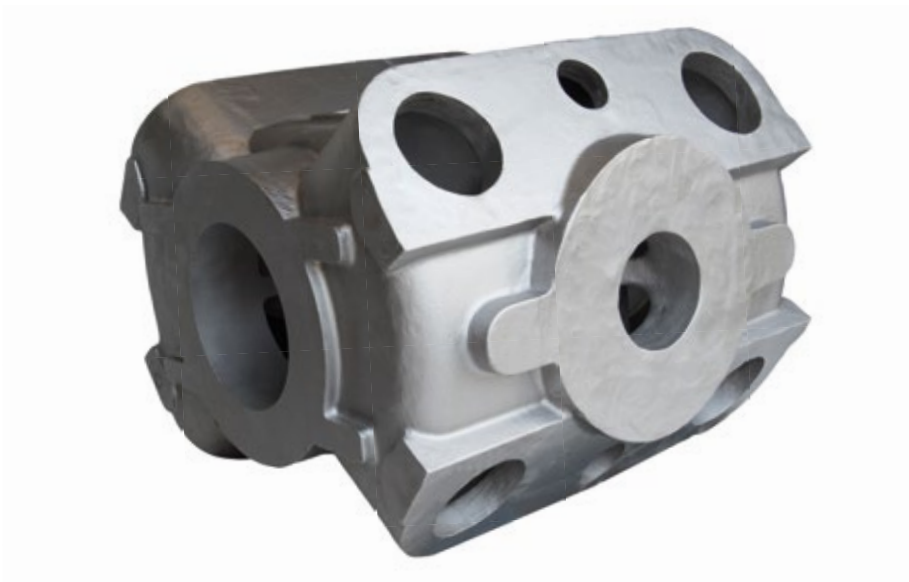
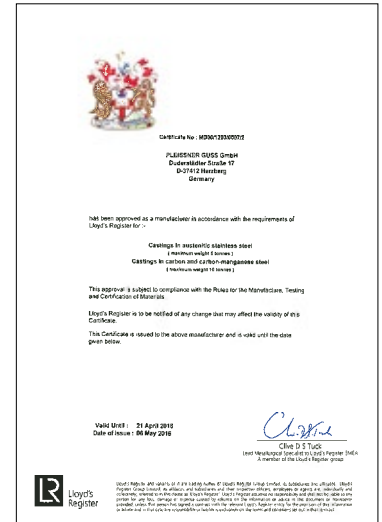


Zylinderblock für LNG Kompressor - EN-GJSA-XNi35 - 4.000 kg



NI-BASIS-LEGIERUNGEN NACH ASTM A 494

ASTM A 494		Legierungstyp	Bemerkung
UNS No.	Grade		
N08826	CU5MCuC	NiCr21Mo	Alloy 826
N26625	CW6MC	NiCr22Mo9Nb	Alloy 625
N26022	CX2MW	NiCr21Mo14W	Alloy 22
N26059	CX2M	NiCr23Mo16	Alloy 59



Zylinderblock – G20Mn5N – 5.400 kg





UNSERE TECHNIK

- 3 Mittelfrequenz-Induktionsöfen (0,5 t, 1,5 t, 3 t);
- 2 Lichtbogenöfen mit einem Fassungsvermögen von bis zu 10 t;
- 1 VOD-Anlage mit 7 t Fassungsvermögen

Die Gussstückfertigung erfolgt mittels einer mechanischen Kaltharzformanlage (1.400 x 1.000 bis 2.200 x 1.200 mm) und einer klassischen Handformanlage nach dem Kaltharzformverfahren (Formkastengröße max. 4.500 x 4.500 x 3.000 mm).

Die Gussnachbehandlung ist für eine breite Produktpalette mit allen notwendigen Einrichtungen zur Wärmebehandlung, Prüfung und Nachbearbeitung ausgerüstet. Auf CNC-Werkzeugmaschinen modernster Bauart bearbeiten wir die Gussteile einbaufertig.



UNSER MARKT

Die wichtigsten Marktsegmente sind der Industriearmaturen-, Pumpen- und Verdichterbau, der Schiffbau und der Schienenfahrzeugbau. Gleichzeitig werden Komponenten für den Turbinenbau, für Wasserkraftanlagen und für die Prozesstechnik geliefert. Weit mehr als 50 Prozent unserer Produkte werden europa- oder auch weltweit exportiert. Unsere Techniker pflegen mit unseren Kunden eine intensive Partnerschaft schon bei der Entwicklung und Konstruktion der Gussstücke, um alle Kundenanforderungen optimal erfüllen zu können.



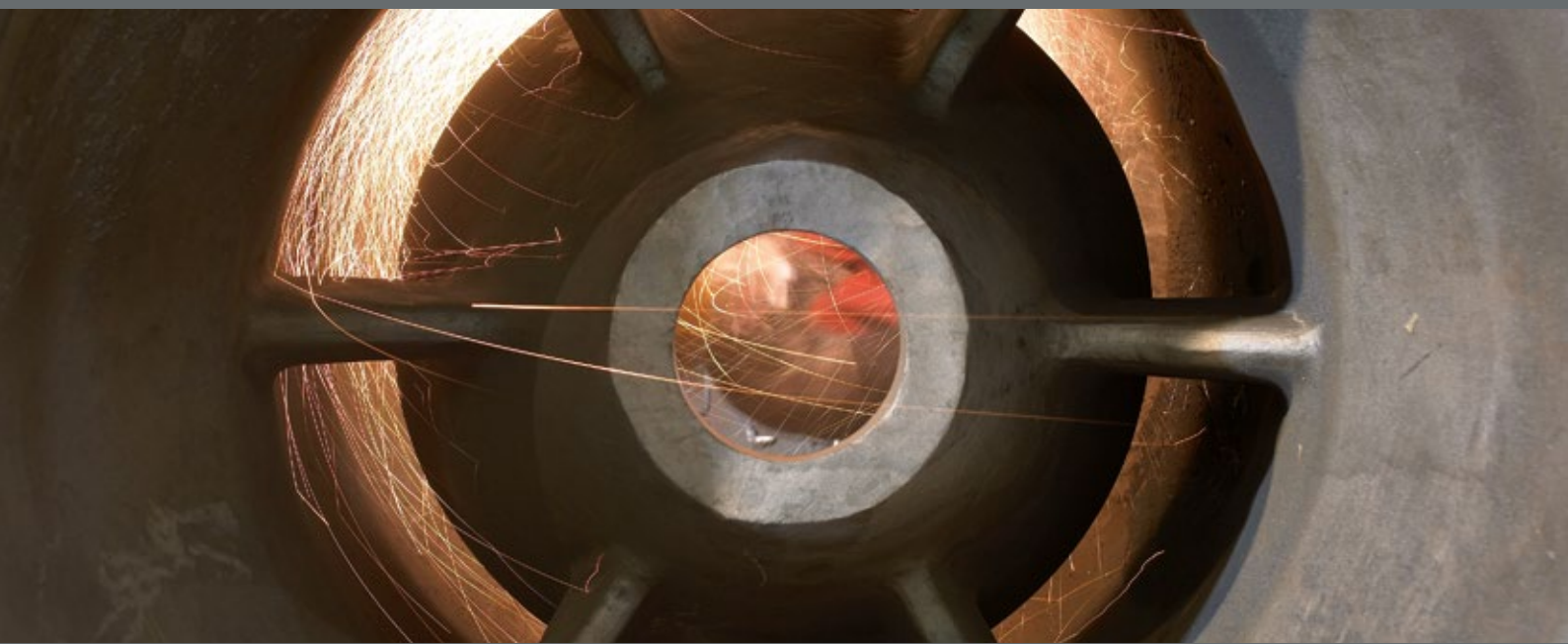
UNSERE QUALITÄT

Die Grundlage unserer Arbeit ist eine umfassende Qualitätssicherung. Die seit 1993 vorliegende Zertifizierung unseres Qualitätssicherungssystems wurde im Jahre 2006 an den nunmehr gültigen Standard der DIN EN ISO 9001:2008 angepasst. Daneben bestehen natürlich übliche Lieferantenzulassungen unterschiedlichster Abnahmegesellschaften, wie z. B. für die Bereiche Druckbehälter, Kerntechnik, Bahnfahrzeugteile und den weiten Bereich des Schiffbaus und der Offshoretechnik.

Die in unserem Hause vorhandenen umfangreichen Einrichtungen zur zerstörungsfreien Prüfung umfassen das gesamte Spektrum der Oberflächenrissprüfung und der Volumenprüfung mittels Ultraschall und Durchstrahlungsprüfung. Mit der letztgenannten Prüftechnik sind Wanddicken bis 200 mm prüfbar. Aufgrund des nach ASNT und EN qualifizierten Prüfpersonals können alle bekannten Prüfanforderungen von uns erfüllt werden. Neben den Einrichtungen zur zerstörungsfreien Prüfung sind selbstverständlich alle notwendigen Voraussetzungen zur Durchführung von zerstörenden Werkstoffprüfungen gegeben. Mit dem im Unternehmen vorhandenen mechanischen Labor sowie einer vollständig ausgestatteten Metallografie sind wir in der Lage, alle im Zusammenhang mit der Bauteilabnahme notwendigen Prüfschritte im eigenen Haus durchzuführen.

Ergänzt wird die vorhandene Ausstattung durch die vollständige Einrichtung von Maßprüfsystemen einschließlich einer CNC-Messmaschine für Bauteilgrößen bis zu 3.300 x 2.030 x 1.500 mm.





Pleissner Guss GmbH

Duderstädter Str. 17
37412 Herzberg am Harz
Germany

Tel. +49 (0) 5521 83-0
Fax +49 (0) 5521 83-259

vertrieb@pleissner-guss.de
www.pleissner-guss.de