



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Schmiedewerke Gröditz GmbH
Riesaer Straße 1
01609 Gröditz

als Werkstoffhersteller für

Rohstahl, Rohstahlblöcke, Ringe, Flansche
und Freiformschmiedestücke nach

KTA 3201.1 und KTA 3211.1

überprüft und anerkannt ist

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-23182419-23 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der KTA 3201.1
und KTA 3211.1 Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werk-
stoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen.

Das Zertifikat ist gültig bis zum März 2026

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit
erforderlich.

Voraussetzung ist eine gültige Zertifizierung nach ISO 9001:2015.

Zertifikat-Nr.: Z-IS-AN1-DRE-23-03-100033282-001
Dresden, 19.05.2023

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

(Steven Günther)



Certification Body
Material and Welding Technology

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach

Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with

Werkstoffe nach AD 2000-Merkblatt:

Material in accordance with AD 2000-Merkblatt:

- W 2 Austenitische und austenitisch-ferritische Stähle
- W 9 Flansche aus Stahl
- W 10 Werkstoffe für tiefe Temperaturen - Eisenwerkstoffe
- W 12 Nahtlose Hohlkörper aus unlegierten und legierten Stählen für Druckbehältermäntel
- W 13 Schmiedestücke und gewalzte Teile aus unlegierten und legierten Stählen

Zulassungen nach VdTÜV-Werkstoffblättern:

Approvals according to VdTÜV-material leaflets:

- 350/3 Flansche nach DIN EN 1092-1 aus dem Stahl P250GH/C 22.8
- 354/3 Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa
- 356/3 Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze von 420 MPa
- 357/3 Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze von 460 MPa
- 377/3 Schweißgeeigneter warmfester Baustahl 15 NiCuMoNb 5 (WB 36); 1.6368
- 395/3 Schweißgeeigneter martensitischer Walz- und Schmiedestahl X 3 CrNiMo 13-4; 1.4313
- 399/3 Unlegierter Stahl C 21; 1.0432
- 511/3 Warmfester Stahl F 91; X 10 CrMoVNb 9-1; 1.4903
- 522/3 Warmfester Stahl X 11 CrMoWVNb 9-1-1; 1.4905
- 552/3 Warmfester Stahl X 10 CrWMoVNb 9-2; 1.4901

Werkstoffe nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU:

Material in accordance with Pressure Equipment Directive 2014/68/EU:

- EN 10222-1 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke
Steel forgings for pressure purposes – General requirements for open die forgings
- EN 10222-2 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Ferritische und martensitische Stähle mit fest-gelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
Steel forgings for pressure purposes – Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties
- EN 10222-3 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen
Steel forgings for pressure purposes – Nickel steels with specified low temperature properties
- EN 10222-4 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze
Steel forgings for pressure purposes – Weldable fine grain steels with high proof strength

- EN 10222-5 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Martensitische, austenitische und austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle
Steel forgings for pressure purposes – Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels
- EN 10253-2 Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen
Butt-welding pipe fittings – Non alloy and ferritic alloy steels with specific inspection requirements
- EN 10253-4 Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle mit besonderen Prüfanforderungen
Butt-welding pipe fittings – Wrought austenitic and austenitic-ferritic (duplex) stainless steels with specific inspection requirements

Werkstoffe mit Eignungsfeststellung (PMA) nach DGRL:

Materials with specific assessment of the particular material appraisal (PMA) acc. to PED:

1.4404 – X 2 CrNiMo 17-13-2 / X 2 CrNiMo 17-12-2 / 316L(N)-IG PMA by TÜV SÜD

PMA 11-05-100033281-01: 316L(N)-IG acc. to specification ITER_D_2DX6KS v1.4

PMA 11-05-100033281-02: 316L(N)-IG acc. to specification ITER_D_2FNP46 v1.4

Werkstoffe nach ASTM / ASME Sect. II, Part A

Materials acc. to ASTM / ASME Sect. II, Part A

A 105 / SA 105

A 106 / SA 106

A 181 / SA 181

Cl 60 + 70

A 182 / SA 182

F1 , F5 , F5a, F6a Cl 1-4 , F6NM , F11 Cl 1-3 , F12 Cl 1-3 , F22 Cl 1-3 , F22V , F304 , F304L , F304H, F316 , F316L , F316LN, F321 , F321H, F51 , F55 , F91 , F92 , F911

A 266 / SA 266

A 350 / SA 350

LF1 , LF2 , LF5

A 649 / SA 649

A 694 / SA 694

F52 , F60 , F65

A 707 / SA 707

L1 , L3 , L4

**Werkstoffe nach KTA 3201.1 Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren;
Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen**

Materials acc. to KTA 3201.1 Components of the Reactor Coolant Pressure Boundary of Light Water Reactors;

Part 1: Materials and Product Forms

Anhang

A1 20 MnMoNi 5.5

A3 Nichtrostende austenitische Walz- und Schmiedestähle

X 6 CrNiTi 18-10 S

X 6 CrNiNb 18-10 S

X 6 CrNiMoTi 17-12-2 S

- A8 Martensitischer Stahl X 5 CrNi 13-4
- A11 Vergütungsstähle für Stäbe und Ringe für Schrauben, Muttern, Scheiben sowie Dehnhülsen
20 NiCrMo 14-5
26 NiCrMo 14-6
34 CrNiMo 6 S
- A12 Vergütungsstähle nach DIN 17240 für Stäbe und Ringe für Schrauben, Muttern, Scheiben sowie Dehnhülsen
Ck 35
24 CrMo 5
21 CrMoV 5-7

**Werkstoffe nach KTA 3211.1 Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises;
Teil 1: Werkstoffe**

**Materials acc. to KTA 3211.1 Pressure and Activity Retaining Components of Systems Outside the Primary Circuit
Part 1: Materials**

Anhang

- A2 Ferritische Stähle der Werkstoffgruppe W I für Schmiedestücke, Stäbe und gewalzte Ringe
15 MnNi 6.3
20 MnMoNi 5.5
15 NiCuMoNb 5 S
C 22.8
WStE 355 S
- A3 Ferritische Stähle der Werkstoffgruppe W I für nahtlose Rohre, nahtlose Rohrbogen und nahtlose Formstücke
15 MnNi 6.3
20 MnMoNi 5.5
15 NiCuMoNb 5 S
- A5 Hochfeste Vergütungsstähle für Schrauben und Muttern
20 NiCrMo 14-5
26 NiCrMo 14-6
34 CrNiMo 6 S
- A6 Stäbe für Schrauben und Muttern; ergänzende Festlegungen
C 35 E
25 CrMo 4
21 CrMoV 5-7
X 22 CrMoV 12-1