



Industrie Service

# CERTIFICATE

of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Schmiedewerke Gröditz GmbH  
Riesaer Straße 1  
01609 Gröditz**

has been audited and verified according to

**KTA 3201.1 und KTA 3211.1**

as a material manufacturer for the scope of

**crude steel, steel ingots, rings, flanges  
and open - die forgings**

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. C-23182419-23.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control in accordance with the Pressure KTA 3201.1 and KTA 3211.1.

This certificate is valid through march 2026.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.

Certificate No.: Z-IS-AN1-DRE-23-03-100033282-001  
Dresden, 19.05.2023

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

(Steven Günther)

\_\_\_\_\_  
**Certification Body**  
Material and Welding Technology



## Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach

### *Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with*

---

#### **Werkstoffe nach AD 2000-Merkblatt:**

##### ***Material in accordance with AD 2000-Merkblatt:***

- W 2 Austenitische und austenitisch-ferritische Stähle
- W 9 Flansche aus Stahl
- W 10 Werkstoffe für tiefe Temperaturen - Eisenwerkstoffe
- W 12 Nahtlose Hohlkörper aus unlegierten und legierten Stählen für Druckbehältermäntel
- W 13 Schmiedestücke und gewalzte Teile aus unlegierten und legierten Stählen

#### **Zulassungen nach VdTÜV-Werkstoffblättern:**

##### ***Approvals according to VdTÜV-material leaflets:***

- 350/3 Flansche nach DIN EN 1092-1 aus dem Stahl P250GH/C 22.8
- 354/3 Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa
- 356/3 Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze von 420 MPa
- 357/3 Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze von 460 MPa
- 377/3 Schweißgeeigneter warmfester Baustahl 15 NiCuMoNb 5 (WB 36); 1.6368
- 395/3 Schweißgeeigneter martensitischer Walz- und Schmiedestahl X 3 CrNiMo 13-4; 1.4313
- 399/3 Unlegierter Stahl C 21; 1.0432
- 511/3 Warmfester Stahl F 91; X 10 CrMoVNb 9-1; 1.4903
- 522/3 Warmfester Stahl X 11 CrMoWVNb 9-1-1; 1.4905
- 552/3 Warmfester Stahl X 10 CrWMoVNb 9-2; 1.4901

#### **Werkstoffe nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU:**

##### ***Material in accordance with Pressure Equipment Directive 2014/68/EU:***

- EN 10222-1 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke  
*Steel forgings for pressure purposes – General requirements for open die forgings*
- EN 10222-2 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Ferritische und martensitische Stähle mit fest-gelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen  
*Steel forgings for pressure purposes – Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties*
- EN 10222-3 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen  
*Steel forgings for pressure purposes – Nickel steels with specified low temperature properties*
- EN 10222-4 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze  
*Steel forgings for pressure purposes – Weldable fine grain steels with high proof strength*

- EN 10222-5 Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Martensitische, austenitische und austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle  
*Steel forgings for pressure purposes – Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels*
- EN 10253-2 Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen  
*Butt-welding pipe fittings – Non alloy and ferritic alloy steels with specific inspection requirements*
- EN 10253-4 Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle mit besonderen Prüfanforderungen  
*Butt-welding pipe fittings – Wrought austenitic and austenitic-ferritic (duplex) stainless steels with specific inspection requirements*

**Werkstoffe mit Eignungsfeststellung (PMA) nach DGRL:**

***Materials with specific assessment of the particular material appraisal (PMA) acc. to PED:***

1.4404 – X 2 CrNiMo 17-13-2 / X 2 CrNiMo 17-12-2 / 316L(N)-IG PMA by TÜV SÜD

PMA 11-05-100033281-01: 316L(N)-IG acc. to specification ITER\_D\_2DX6KS v1.4

PMA 11-05-100033281-02: 316L(N)-IG acc. to specification ITER\_D\_2FNP46 v1.4

**Werkstoffe nach ASTM / ASME Sect. II, Part A**

***Materials acc. to ASTM / ASME Sect. II, Part A***

A 105 / SA 105

A 106 / SA 106

A 181 / SA 181

Cl 60 + 70

A 182 / SA 182

F1 , F5 , F5a, F6a Cl 1-4 , F6NM , F11 Cl 1-3 , F12 Cl 1-3 , F22 Cl 1-3 , F22V , F304 , F304L , F304H, F316 , F316L , F316LN, F321 , F321H, F51 , F55 , F91 , F92 , F911

A 266 / SA 266

A 350 / SA 350

LF1 , LF2 , LF5

A 649 / SA 649

A 694 / SA 694

F52 , F60 , F65

A 707 / SA 707

L1 , L3 , L4

**Werkstoffe nach KTA 3201.1 Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren;  
Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen**

***Materials acc. to KTA 3201.1 Components of the Reactor Coolant Pressure Boundary of Light Water Reactors;***

***Part 1: Materials and Product Forms***

**Anhang**

A1 20 MnMoNi 5.5

A3 Nichtrostende austenitische Walz- und Schmiedestähle

X 6 CrNiTi 18-10 S

X 6 CrNiNb 18-10 S

X 6 CrNiMoTi 17-12-2 S

- A8 Martensitischer Stahl X 5 CrNi 13-4
- A11 Vergütungsstähle für Stäbe und Ringe für Schrauben, Muttern, Scheiben sowie Dehnhülsen  
20 NiCrMo 14-5  
26 NiCrMo 14-6  
34 CrNiMo 6 S
- A12 Vergütungsstähle nach DIN 17240 für Stäbe und Ringe für Schrauben, Muttern, Scheiben sowie Dehnhülsen  
Ck 35  
24 CrMo 5  
21 CrMoV 5-7

**Werkstoffe nach KTA 3211.1 Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises;  
Teil 1: Werkstoffe**

**Materials acc. to KTA 3211.1 Pressure and Activity Retaining Components of Systems Outside the Primary Circuit  
Part 1: Materials**

#### **Anhang**

- A2 Ferritische Stähle der Werkstoffgruppe W I für Schmiedestücke, Stäbe und gewalzte Ringe  
15 MnNi 6.3  
20 MnMoNi 5.5  
15 NiCuMoNb 5 S  
C 22.8  
WStE 355 S
- A3 Ferritische Stähle der Werkstoffgruppe W I für nahtlose Rohre, nahtlose Rohrbogen und nahtlose Formstücke  
15 MnNi 6.3  
20 MnMoNi 5.5  
15 NiCuMoNb 5 S
- A5 Hochfeste Vergütungsstähle für Schrauben und Muttern  
20 NiCrMo 14-5  
26 NiCrMo 14-6  
34 CrNiMo 6 S
- A6 Stäbe für Schrauben und Muttern; ergänzende Festlegungen  
C 35 E  
25 CrMo 4  
21 CrMoV 5-7  
X 22 CrMoV 12-1